ВЕНТИЛЯЦИЯ / ДЫМОХОДЫ / ИЗОЛЯЦИЯ

Российская Станкостроительная Компания

Ducts, Fittings & More ...

SVR

Основана в 2003г.

«СпецВентРешение»

ООО «СВР», 108851, г. Москва, г. Щербинка, ул. Железнодорожная 24

«СВР» - единственный на российском рынке завод-поставщик, производящий полный спектр высокотехнологичного оборудования для изготовления воздуховодов, дымоходов и изоляционных оболочек труб.

https://svr-online.ru

stankiSVR

+7(495)500-07-85/87

rus@svr-online.ru

2021

ВОЗДУХОВОДЫ

Spiral Ducter

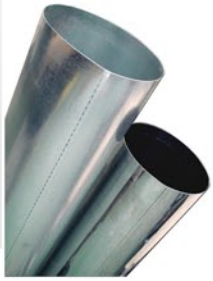
Спирально-навивной станок для производства стальных оболочек ППУ труб, балластных трубопроводов и ВЕНТИЛЯЦИИ. Единственный в отрасли станок работающий с штрипсами различной ширины: 137/ 140/ 150/ 205/ 215 мм. Экономия до 6% материала. На 40% меньше швов на трубе. Диапазон Ø: 80 - 2500 мм. Толщина металла: 0,4 - 2,5 мм. Производит трубы как с наружным, так и внутренним швом. Чистый рез трубы с толщиной стенки до 2,0 мм запатентованным слиттерным ножом. Нанесение ребра жесткости до 15 мм высотой.
Главный привод: 11/ 22/ 30 кВт.

Roto Laser

Станок лазерной резки труб - HVAC 3D Laser - быстро и с высокой точностью производит 3Д раскрой спирально-навивных / сварных труб (из нержавейки/ оцинковки/ черной стали, и т.д.) длиной до 3000 мм, диаметром от 80 до 1000 мм. Лазерный источник IPG Photonics (THC по оси Z). Цветной Touchscreen контроллер на базе Windows 10. Программное обеспечение позволяет быстро и эффективно спроектировать и выполнить высокоточный раскрой различной конфигурации: обрезка кромки, угловые резы, вырезка отверстий различной формы и т.д., благодаря чему станок имеет широкий функционал.

Stitcher 1000-1540

Сварка герметичного шва превосходного качества без повреждения гальванической поверхности со скоростью до 15 м/мин. Одинаково безупречная работа с оцинкованной, нержавеющей и «черной» сталью.
Рабочий вылет до 1540 мм. Цветной 11" TouchScreen контроллер на базе Windows 10 с энергонезависимой памятью на 99 режимов сварки. Пневматический прижим верхнего ролика с электронным клапаном упрощает работу оператора, повышая производительность на 10-15%.



Набор уникальных опций: электропривод каретки, поддержка труб, 2-я педаль - для удобства работы оператора (как с короткими обечайками, так и с трубами), минимизация ошибок, связанных с «человеческим фактором», значительно повышает производительность. Возможна модификация однофазного станка для работы от 220 В. Встроенный чиллер.
Толщина металла: 0,4-1,0 (опция-1,5) мм.

Vent Fitting Duo

Область применения: производство отводов, переходов и заглушек методом фальцевого соединения с плавной регулировкой скорости. Усовершенствованный VentFitting DUO сочетает в себе высокий уровень **безопасности** и удобства с передовым дизайном. Одновременная работа станций развальцовки и сборки отводов позволяет работать сразу двум операторам, обеспечивая максимально высокую производительность (~50 сек на 4-х сегментный 90^0 отвод Ø 200 мм). Комплект роликов для развальцовки фланца шириной до 16 мм (опция). Каждый станок комплектуется фирменным упрочнённым столом с гарантией - 7 лет. Ø отводов: 125 - 1500 мм (опция - **от 100 мм**). Толщина металла: 0,4-1,5 мм

ВОЗДУХОВОДЫ

Auto Rounder

Автоматический вальцовочный станок используется для серийного производства сегментных отводов. Автоматизированный захват и подача заготовок в вальцовочный блок посредством пневматического манипулятора. Быстрый переход от одной толщины к другой, в широком диапазо

не диаметров, встроенная система автоматической центровки и выравнивания бланка. Автоматика позволяет **синхронизировать** работу AutoRounder со станком шовной сварки Stitcher, обеспечивая высокую производительность (до 1200 заготовок в час) при обслуживании всего одним оператором.
Диапазон диаметров от 80 до 1000 мм.
Толщина металла: 0,4-1,0 мм

Edge Seamer

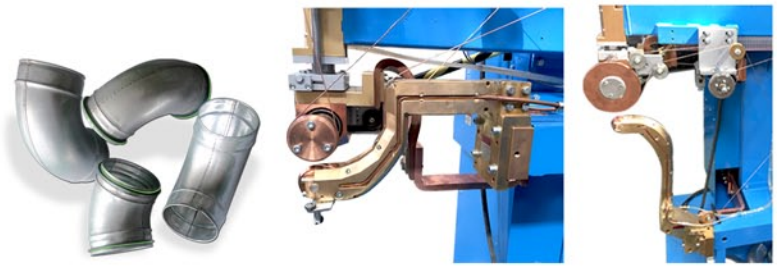
Область применения: производство соединительных элементов (ниппелей, переходов, тройников) класса «П» в диапазоне Ø от 125 до 1250 мм. EdgeSeamer прикатывает резиновый уплотнитель к вентизделиям повышая эффективность вентиляционных систем и минимизируя утечки в стыках. В момент прикатки уплотнителя станок производит калибровку отводов или отдельных сегментов для идеальной стыковки и увеличения жесткости в торцах труб. Новый EdgeSeamer стал на 40% эргономичнее - сократилось время перехода между диаметрами за счет универсального комплекта роликов.

Высота и профиль зига может меняться в зависимости от выбранного стандарта 25/ 30/ 35/ 40 мм.
Толщина металла: 0,4-1,2 мм.

Form Roller (3+1)

Отличное решение для серийного производства труб с различной геометрией: круг, овал, треугольник, квадрат и т.п.
Три режима работы: ручной, автоматический и режим диагностики. Ввод данных и выбор рабочей программы осуществляется через цветной 7" сенсорный дисплей с интуитивно понятным интерфейсом. Встроенная память на 100 программ с возможностью программирования до 20 последовательных шагов в каждой из них. Высокая повторяемость изделий. Широкий модельный ряд: рабочая длина 1050 – 1250 – 1550 мм, диаметр валов от 52 мм (60, 63, 70, 75, 85, 90 мм)
Толщина металла: до 3 мм

Elbow Stitcher



Пара станков Inner/Outer - для радиальной сварки штампованных отводов, состоящих из двух частей. Первый станок варит внутренний радиус отвода, второй - внешний. Диапазон Ø от 80 до 315 мм. Возможность работы с оцинкованной, нержавеющей и черной сталью. Электродом является медная проволока Ø 2.0 мм. В результате беспрерывного сварочного процесса получается герметичное соединение .
Толщина металла: 0,4-1,0 мм

ВОЗДУХОВОДЫ

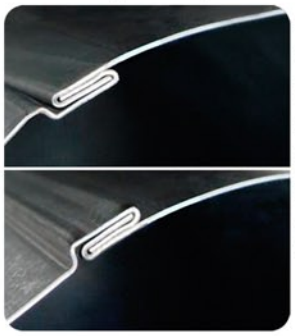
Flex Ducter

Автоматическая линия для гибких воздуховодов FlexDucter служит для производства одно-/двухстенных герметичных полужестких воздуховодов Ø от 70 до 400 мм из алюминиевой и нержавеющей фольги. Механизированный отрез воздуховода фрезой. Главный сервопривод. Комплект формирующих голов согласно тех-заданию заказчика. Система автоматической смазки ленты и модуль для вакуумного сжатия труб.

Производительность:
до 10 м/мин (Ø 100 мм).
Толщина материала:
0,040 - 0,09 мм (600 Н/мм2)
0,065 - 0,12 мм (250 Н/мм2)

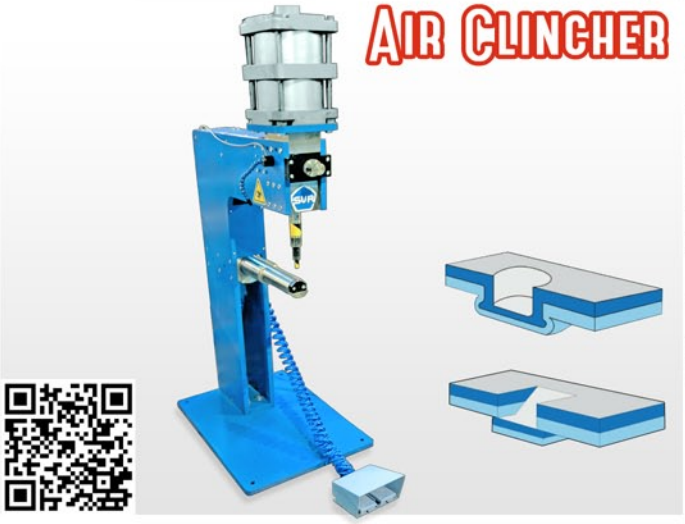
Tube Folder

Предназначен для осаживания внутреннего/внешнего «лежачего фальца» при производстве круглых и квадратных воздуховодов, водостоков и т.д. Универсальный комплект закрывающих роликов для осадки центрального, внутреннего и наружного фальца. Высокая рабочая скорость до 16 м/мин. Гидравлический прижим закрывающего ролика обеспечивает плотный герметичный замок. Минимальное сечение короба 70 x 95 мм.



Максимальная длина заготовки до 3000 мм.
Толщина металла: до 1,0 мм

Air Clincher



Станок холодной сварки применяется для производства тройников, кронштейнов и элементов воздуховодов. Быстрый и удобный рабочий процесс (время цикла ~ 1,0 сек). Полезный вылет 450 мм и до 600 мм (опционально). Лазерный указатель места соединения на детали.

Различные типы пуансонов и матриц (круг, квадрат, овал).

Регулируемый ход инструмента до 60 мм.
Толщина металла:
2x1,5 мм/ 3x1 мм.

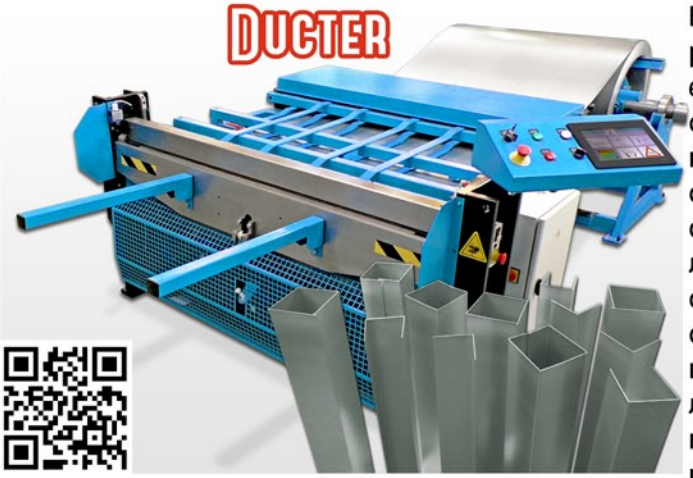
Roto Former zm 12.35

Зиговочная машина RotoFormer – идеальное решение при серийном выпуске дымоходов и воздуховодов круглого сечения.
Интеллектуальный контроллер SmartSwage с 3 режимами работы: ручной, автоматический и режим обучения. Электрический привод верхнего вала. Высокая рабочая скорость (до 28 м/мин) с возможностью ступенчатой регулировки. Усиленная конструкция для работы с металлом до 1,75 мм.

Стандартный комплект состоит из пяти пар роликов, остальные заказываются по каталогу.

ВОЗДУХОВОДЫ

DUCTER



Высокоскоростная автоматическая линия для производства коробов из рулонного металла шириной до **1500 мм**, толщиной до **1,6 мм** и сечением от **100x100 мм**. Гидравлический привод гарантирует длительный срок службы и бесперебойную работу линии. Параметры изделий задаются через цветную сенсорную панель Schneider с удобным интерфейсом на русском/английском языках. Функция самодиагностики, защита от «неопытного оператора». Датчик цикла позволяет производить изделия партиями в автоматическом режиме (без участия оператора). Вынесенный энкодер обеспечивает точность размеров изделий с погрешностью 0,5 мм. Различные типы ребер жесткости: Z, U, T (по заказу). Функция поперечной резки рулонного металла на пачки/ листы для плазмы/ лазера. Модульность конструкции позволяет доукомплектовать уже приобретённую машину блоком продольного реза, автовыбором рулона до 4-х слотов. Типы коробов:

SPRINT CUTTER

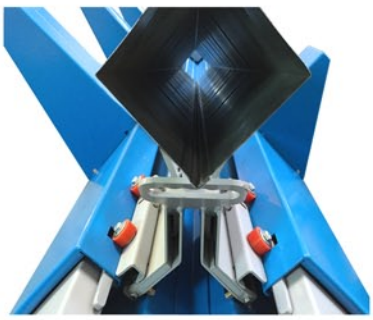
За 16 лет массового производства систем плазменного раскроя мы выпустили иуспешно ввели в эксплуатацию свыше 400 установок по всему миру.

Накопленный опыт и приобретенные знания позволяют с уверенностью сказать, что наши системы резки являются лучшими в вентиляционной отрасли. Зубчатая пара рейка-шестерня отвечает за надежность, а три серводвигателя (400 Вт) обеспечивают высокую скорость реза и точность перемещений (до 42 м/мин). ПО включает обширную библиотеку фасонных изделий, а зональная вытяжная система значительно снижает энергозатраты. Дизайн машины обеспечивает свободный доступ к рабочей зоне со всех сторон, а управление процессом происходит с пульта стойки ЧПУ. Толщина металла от 0,4 до 12 мм.

LOCKER

Станок предназначен для серийного производства прямоугольных воздуховодов. Формирование и осадка замка в один проход. Толщина стенки от 0,5 до 1,0 мм. Минимальное сечение короба 100x100 мм. Автопилот для фиксации заготовки. Возможность производства короба из двух L-образных половинок или из 4 полос металла. Автоматизация рабочего процесса и увеличение производительности. Возможна установка узла герметизации.

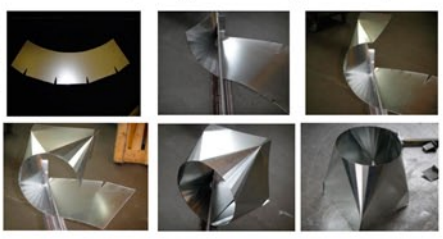
Максимально эффективен при совместной работе с автоматической линией Ducter.



STR - 750

Инновационный станок STR-750 – это быстрый и легкий способ производства сложных переходов с прямоугольного сечения на круглое/плоскоовальное и наоборот. Изготовление перехода занимает менее двух минут, что в 4 раза быстрее стандартного сегментного листогиба. Высокая производительность - 200 переходов в смену. Универсальность и мобильность станка позволяют использовать его не только в цехе, но и непосредственно на объекте.

Рабочая толщина металла от 0,5 до 1,2 мм

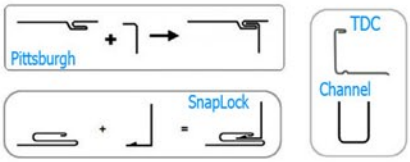


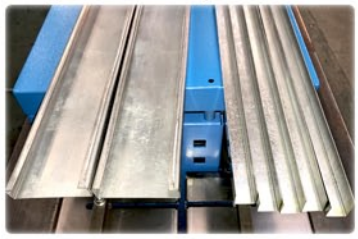
ВОЗДУХОВОДЫ

EDGE FORMER

Прокатные станы Seamer/ EdgeFormer с 7 - 16 профилировочными станциями - многофункциональные машины для различных применений в HVAC промышленности. Они предназначены для формирования различных типов швов и профилей, которые используются при изготовлении прямоугольных и круглых воздуховодов, дымовых труб, желобов. Seamer с 7 станциями имеет набор роликов для «Pittsburgh» шва и ответной части «Standing», а 10-16 станционные машины Edge Former могут комплектоваться роликами для TDC / TDF фланца или для замка «SnapLock».

Толщина металла составляет до 1,5 мм.





DUCT FOLDER

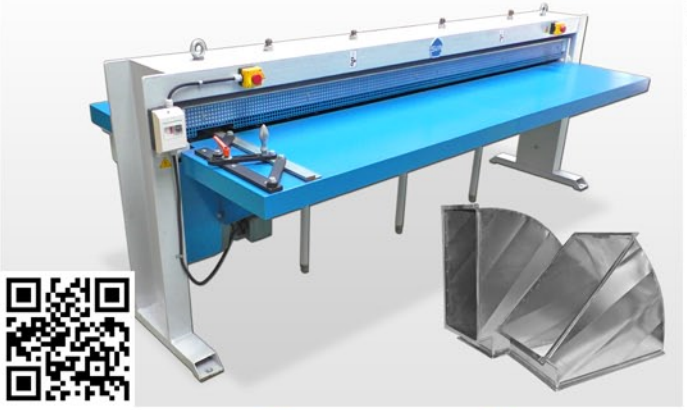
Предназначен для осадки «Питтсбург» шва на прямолинейных и криволинейных заготовках прямоугольных воздуховодов. Простота и надежность в работе. Пневматический прижим закрывающего ролика. Два рабочих положения балки – прямые короба, фасонные части. Максимальная длина заготовки 1280/1530 мм.

Прочный и аккуратный шов.

Управление через ножную педаль.

Толщина металла до 1,2 мм.

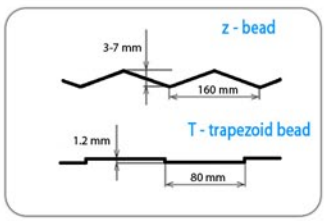
STIFFENER 2500

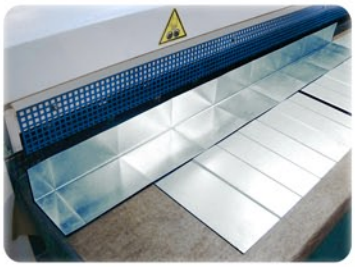


Станок формирования ребер жесткости «Stiffener», предназначен для профилирования ребер жесткости по всей длине листа и на отдельных заготовках произвольной формы. Станок поставляется в трех исполнениях: Z- профиль, T- трапецеидальное и U- образное ребро.

Максимальная ширина обрабатываемого листа 2500 мм.

Толщина металла от 0,5 до 1,5 мм.





STANDING FLANGER

Кромкогиб StandingFlanger применяется при изготовлении фасонных изделий для отгиба кромки на криволинейных и прямых участках. Плавная регулировка скорости. Высококачественные отбортовочные ролики из закаленной стали. Чистый результат без волн и складок, как на малых, так и больших радиусах. Опционально комплектуется станцией пробивки для «Snap Lock».

Максимальная толщина металла: до 3,0 мм.

ДЫМОХОДЫ

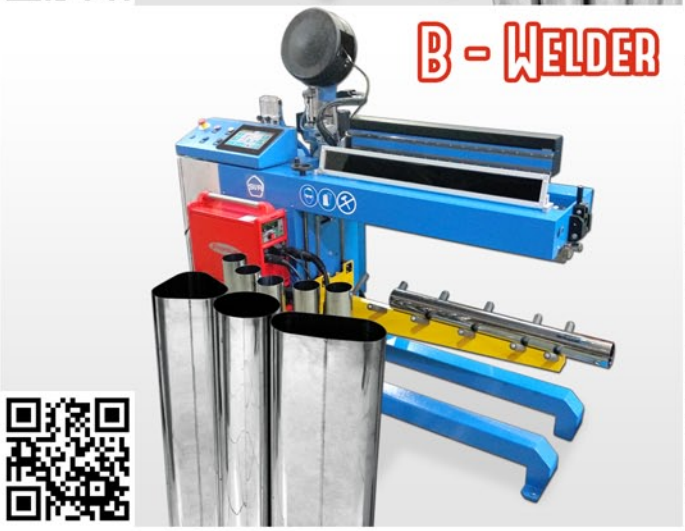
Chimney Line

Автоматическая модульная линия предназначена для серийного выпуска дымоходов, воздуховодов, изоляционных труб из рулонного металла шириной до 1000/ 1270/ 1520 мм.
Высокая производительность (до 100 труб/час Ø 200 мм). Быстрый переход с одного диаметра на другой без переналадки. Экономия материала за счет использования рулонного металла. Встроенная гильотина с регулировкой зазора между ножами. Четырехвалковый гибочный модуль с функцией предварительной подгибки краев заготовки. Компактная панель ЧПУ с цветным сенсорным дисплеем и программой для производства изделий сложной формы: эллипс, овал и т.д. Полностью автоматизированный рабочий процесс. Линия управляется одним оператором.
Толщина металла: 0,4-1,0 мм.

Auto Welder

Станок «AutoWelder» предназначен для высокоскоростной (до 9 м/мин) стыковой сварки труб в автоматическом режиме.
Газоплотный герметичный шов. Автоматическая фиксация и центровка заготовок. Выбор источников сварки TIG/ Plasma/ Laser. Встроенная система ЧПУ с 15" цветным сенсорным дисплеем. Диапазон диаметров в автоматическом режиме от 80 до 400 мм в полуавтоматическом до 600 мм. Максимальная производительность достигается при совместной работе с линией ChimneyLine (100 труб/час).
Толщина металлов до 1.0 мм.

B - Welder



Станок служит для продольной TIG сварки труб из нержавеющей и черной стали различной геометрии. Цифровое управление параметрами сварки через сенсорную панель Schneider. Сварочный инвертор Fronius (в базовой клмплектации). Высокоточный серводвигатель Panasonic - позиционирование 0,02 мм. Изменяемая точка начала сварки по всей рабочей длине от 0,1 мм. Возможность изменения скорости в процессе сварки с автоматическим запоминанием нового значения с программой повторного прохода концов труб. Функция прерывания и возобновления сварочного цикла. Блок подачи присадочной проволоки (опция). Большой выбор модификаций станка для решения различных задач. Диапазон диаметров от 60 до 1200 мм. Рабочая длина от 800 до 1550 мм.
Толщина металла: 0,4 – 1,5 мм (3 мм-опция)

3D Plasma

Система плазменного раскроя труб для производства сегментных отводов, тройников, врезок и прочих фасонных элементов дымоходов. Отличное качество реза, на малых толщинах сопоставимое с лазерным раскроем. Высокая производительность. Компактный дизайн. Простая и удобная система фиксации заготовок. Измерительная система с линейной и круговой интерполяцией. Плазменный источник Thermaldyne (или HyperTherm) «CutMaster A40». Цветной ЧПУ контроллер. Специализированное ПО с библиотекой заготовок Поддержка импорта/экспорта чертежей через USB порт. Рабочая длина от 1000 до 1500 мм (согласно требованиям заказчика).
Диапазон Ø : 80-500 мм.

ДЫМОХОДЫ

EDGE BEADER

Предназначен для раскатки бортов («мама/папа») при производстве сегментных отводов, преходов и т.д. из различных марок сталей. Диапазон диаметров от 60 до 600 мм. Толщина металла от 0,4 до 1,0 мм (опционально до 1,5 мм). Удобное управление через цветной PLC контроллер Siemens с сенсорным 10" дисплеем. Высокая производитель ность (время обработки одного сегмента 6-8 секунд). Опционально поставляется блок изготовления соединительных хомутов или докатки для дальнейшего соединения под уплотнительное кольцо.

R - WELDER

Станок предназначен для радиальной сварки элементов дымоходов из нержавеющей и черной стали (сегментные отводы, тройники, баки). Прочная сварная рама из стали. Высокая надежность и длительный срок службы. Индустриальный контроллер со слотом памяти до 99 рабочих программ. Большой выбор оснастки для решения различных производственных задач. Комплект рычагов «Гусиная шея» для производства трех, четырех и пяти сегментных отводов, а так же чиллер включены в стандартный комплект поставки.
Толщина металла (600 Н/мм2): 1,5+1,5 мм.
Существует инверторная модификация (чистый «белый» шов - без пассиватора).

STRETCHER

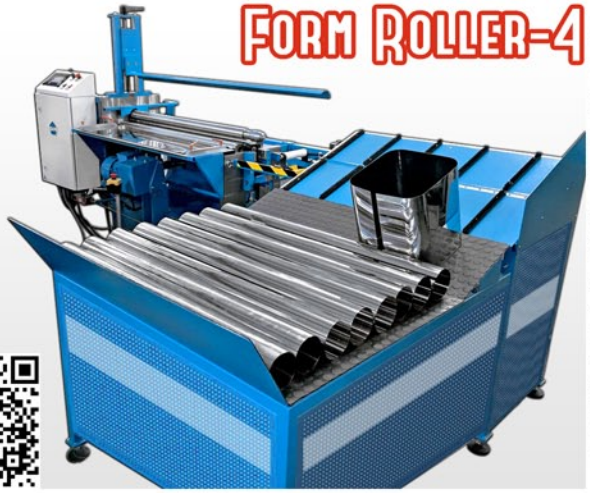
Автоматический расширительный станок с поворотным столом предназначен для формовки торцов труб (от 0 до 18 мм) под раструбное соединение. Компактный дизайн. Высокая производительность (время цикла ~ 3 секунды). Легкий быстросъемный инструмент высотой 10 – 100 мм. Большой выбор опций (ЧПУ контроллер Schneider, поворотный стол, усиленная гидравлика, расширительные головки). Расширительный инструмент изготавливается индивидуально по чертежам Заказчика.
Толщина металла: 0,4 - 2,0 мм (опционально до 4,0 мм)

HVAC LASER

Система лазерного раскроя металла на базе оптоволоконного источника IPG Photonics специально разработана для предприятий индустрии HVAC. Скоростной высокоточный раскрой тонколистового металла (нержавеющая/оцинкованная сталь, черная сталь, алюминий, бронза и т.д.). Координатный трех осевой стол 3048x1524 мм или 6096x1524 мм. THC по оси Z с автофокусом. Модификации координатного стола: базовый стол, выдвижная паллета, система сменных паллет. Зональная система вытяжки с автоматическим выбором активной зоны. Специализированное ПО с обширной библиотекой HVAC изделий. Отличное качество реза на сжатом воздухе.
Большой выбор лазерных источников (500 Вт – 3 КВт).

ДЫМОХОДЫ

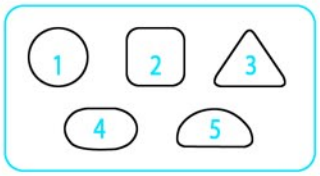
Form Roller-4



Автоматический четырехвалковый листогиб с ЧПУ Schneider. Плавная подача заготовки, регулировка угла гиба и толщины листа. Высокая точность позиционирования и повторяемость изделий. Система ЧПУ с встроенной памятью на 200 программ (до 30 последовательных гибов) и автоматической настройкой на толщину металла. Цветной сенсорный дисплей с отображением параметров гиба и подгибки. Система самодиагностики и защиты от сбоев. Возможность производства изделий сложной формы – эллипс, полицентрик, овал. Автоматический сброс готовых труб, накопительный стол (опция).

Применяется для производства дымоходов, плоскоовальных воздуховодов, баков, печей и каминов.

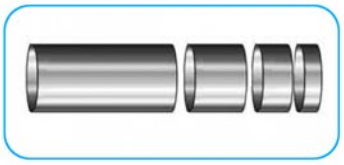
Толщина металла (600 Н/мм2): до 1,0 мм.

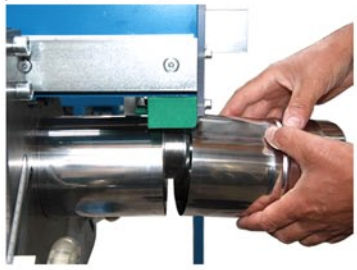


Pipe Cutter

Роликовые ножницы RS500 предназначены для аккуратной и точной резки тонкостенных нержавеющих труб на сегменты и кольца для последующего производства переходов, врезок, ниппелей и хомутов. Прочные ножи из инструментальной стали с точной настройкой зазора между ними. Гидравлический привод верхнего ножа. Регулируемый упор с линейкой. Система поддержки трубы с регулировкой диаметра. Рабочий диапазон диаметров 80 - 420 мм. Основная область применения станка - производство дымоходов, воздуховодов и водостоков.

Толщина металла: до 1 мм.





Elbow Tube

Станок для производства гофрированных отводов из прямых труб. Диапазон диаметров от 80 до 400 мм. Возможность работы с нержавеющей и оцинкованной сталью, алюминием, медью толщиной от 0,4 до 0,8 мм. Программируемый ЧПУ контроллер для ввода параметров отвода: угол, число ребер, шаг между ребрами. Плавная регулировка угла от 15 до 90 градусов. Гидравлический привод. Высокая производительность (время цикла от 10 до 60 сек). Быстросъемные комплекты инструмента для каждого диаметра. Компактный дизайн. Безопасность рабочего процесса.

DUO Former

Автоматическая двухсторонняя зиговочная машина предназначена для одновременной обработки торцов труб. Два режима работы: автоматический и ручной. В автоматическом режиме рабочая длина: от 250 до 1500 мм. Диапазон диаметров от 80 до 600 мм. В ручном режиме длина трубы не лимитирована, максимальный Ø 1000 мм. Полный цикл занимает не более 15 секунд. Производительность до 240 труб в час (для Ø от 80 до 200 мм). Простой и удобный контроллер. Обработка деталей сложной геометрии (станция поворачивается на 900). Различные наборы формирующих роликов. Толщина металла: 0,4-1,5 мм

ВЕНТИЛЯЦИЯ / ДЫМОХОДЫ / ИЗОЛЯЦИЯ

https:// svr-online.ru

«СпецВентРешение»

2021

Январь

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
1					1	2	3
2	4	5	6	7	8	9	10
3	11	12	13	14	15	16	17
4	18	19	20	21	22	23	24
5	25	26	27	28	29	30	31

Февраль

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
6	1	2	3	4	5	6	7
7	8	9	10	11	12	13	14
8	15	16	17	18	19	20	21
9	22	23	24	25	26	27	28

Март

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
10	1	2	3	4	5	6	7
11	8	9	10	11	12	13	14
12	15	16	17	18	19	20	21
13	22	23	24	25	26	27	28
14	29	30	31				

Апрель

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
14				1	2	3	4
15	5	6	7	8	9	10	11
16	12	13	14	15	16	17	18
17	19	20	21	22	23	24	25
18	26	27	28	29	30		

Май

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
18						1	2
19	3	4	5	6	7	8	9
20	10	11	12	13	14	15	16
21	17	18	19	20	21	22	23
22	24	25	26	27	28	29	30
23	31						

Июнь

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
23		1	2	3	4	5	6
24	7	8	9	10	11	12	13
25	14	15	16	17	18	19	20
26	21	22	23	24	25	26	27
27	28	29	30				

Июль

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
27				1	2	3	4
28	5	6	7	8	9	10	11
29	12	13	14	15	16	17	18
30	19	20	21	22	23	24	25
31	26	27	28	29	30	31	

Август

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
31							1
32	2	3	4	5	6	7	8
33	9	10	11	12	13	14	15
34	16	17	18	19	20	21	22
35	23	24	25	26	27	28	29
36	30	31					

Сентябрь

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
36			1	2	3	4	5
37	6	7	8	9	10	11	12
38	13	14	15	16	17	18	19
39	20	21	22	23	24	25	26
40	27	28	29	30			

Октябрь

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
40					1	2	3
41	4	5	6	7	8	9	10
42	11	12	13	14	15	16	17
43	18	19	20	21	22	23	24
44	25	26	27	28	29	30	31

Ноябрь

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
45	1	2	3	4	5	6	7
46	8	9	10	11	12	13	14
47	15	16	17	18	19	20	21
48	22	23	24	25	26	27	28
49	29	30					

ООО «СпецВентРешение»
108851, г. Москва, г. Щербинка,
ул. Железнодорожная 24

+7(495)500-07-85/87

rus@svr-online.ru

Декабрь

нед	пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
49			1	2	3	4	5
50	6	7	8	9	10	11	12
51	13	14	15	16	17	18	19
52	20	21	22	23	24	25	26
53	27	28	29	30	31		

Ducts, Fittings & More ...