

*Ducts, Fittings & More...*



since 2003

СИСТЕМА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

# SVR® HVAC LASER CUTTING SYSTEM



LASER FEEDER SELECT DECOILER



## «СПЕЦВЕНТРЕШЕНИЕ»

ул. Железнодорожная д.24, г. Москва, Щербинка, 108851, Россия



<https://svr-online.ru>  
[rus@svr-online.ru](mailto:rus@svr-online.ru)



stankiSVR



+7(495)500-07-85/87

[svlexport@gmail.com](mailto:svlexport@gmail.com)

## Преимущества Лазерной резки перед Плазменной

- Сфокусированное лазерное излучение (0,2 - 0,375 мм) позволяет нагревать достаточно узкую зону обрабатываемого материала, что уменьшает деформации при резке. При этом получаются качественные и узкие резы со сравнительной небольшой зоной термического воздействия.
- Дополнительным преимуществом лазерной резки является точность получаемых деталей, особенно при образовании вырезов, небольших фигур сложной конфигурации и четко очерченных углов.
- Отсутствие окалины на поверхностях реза, увеличивает скорость сборки конечных изделий, а также продлевает срок службы остального оборудования.
- Более высокая скорость резки тонколистового металла.



- Скорость и ускорения на холостых перемещениях у системы лазерного раскроя HVAC Laser выше, что дает дополнительное увеличение производительности.
- Лазерная резка более энергоэффективна:

Станок плазменной резки SprintCutter

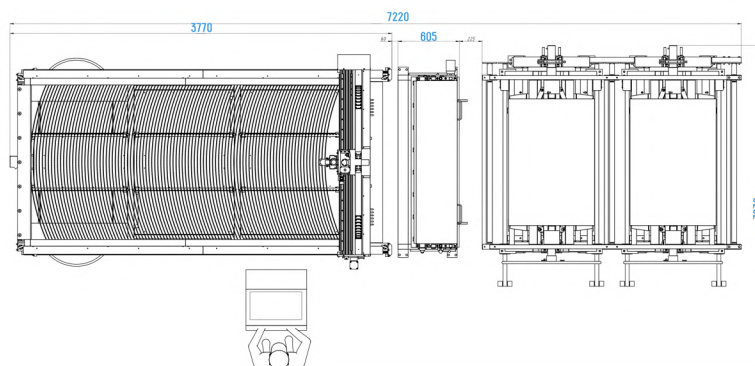
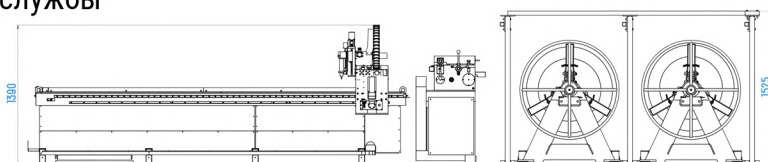
Система лазерной резки HVAC Laser

Электропотребление:

10,6 - 17,6 кВт

8 кВт

- Экономия на расходных деталях за счет их меньшего количества (таких как линзы и сопла) и более длительного срока службы



SVR® HVAC LASER CUTTING SYSTEM